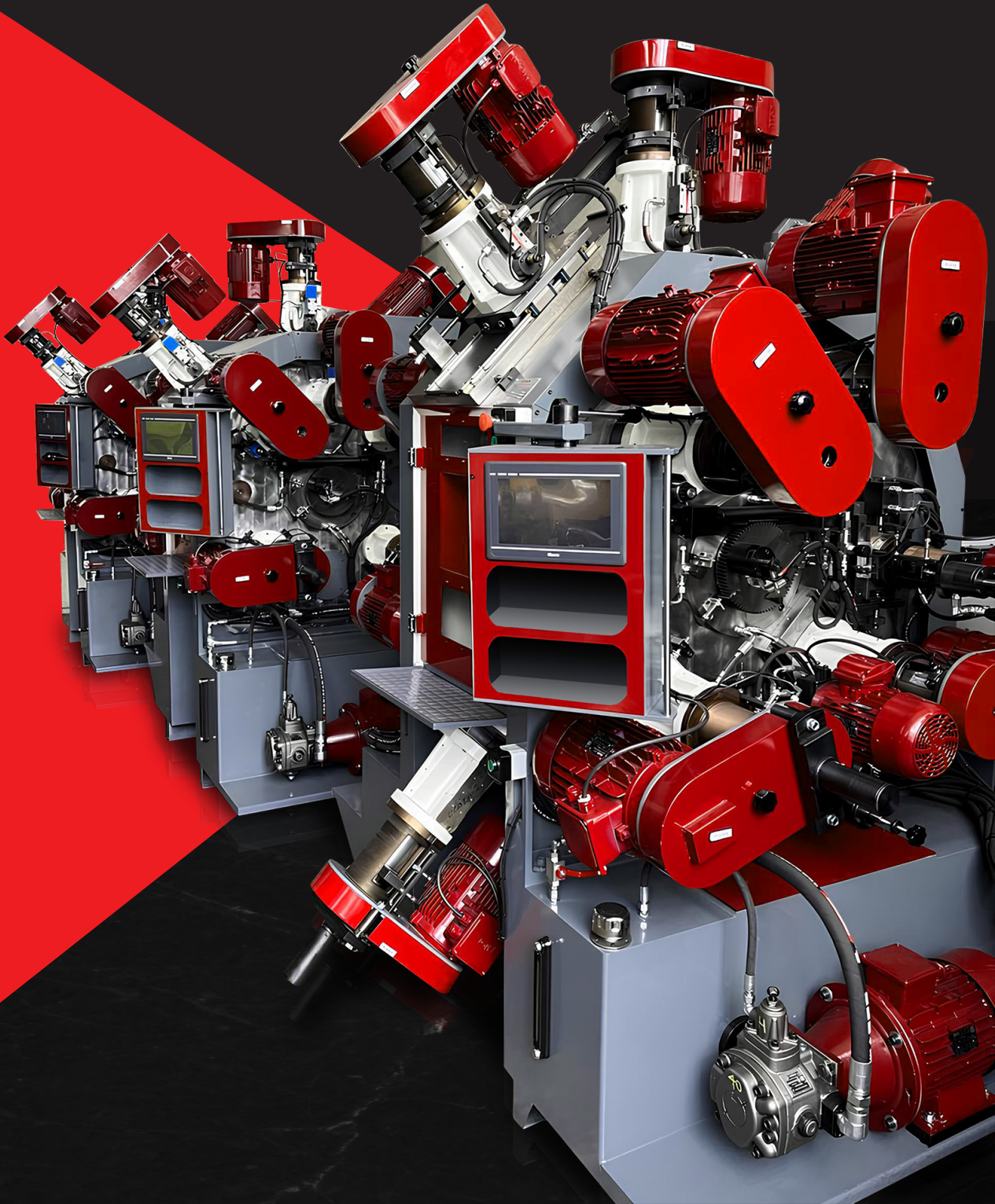


TEKNİK TRANSFER

TRANSFER MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



HAKKIMIZDA

Teknik Transfer Makina, Türk sanayisinin makina imalatı alanında bir eksiklik olduğunu fark ederek 2004 yılında doğdu. 20 yılı aşkın deneyimimizle, Türkiye'nin endüstriyel ihtiyaçlarını karşılamak ve ulusal sanayiye desteklemek için yola çıktık. Başlangıcımızdan bu yana, makina üretimindeki uzmanlığımızla önemli adımlar attık. Hidrolik 8 istasyon Transfer Makinası, Hidrolik 12 istasyon Transfer Makinası, Hidrolik Masaüstü Makinası ve Testere Makinası üretimi gibi çeşitli alanlarda faaliyet gösteriyoruz. Her ürünümüzü özenle tasarlayıp imal ediyor, kalite ve dayanıklılığı en yüksek seviyede tutuyoruz. Bünyemizdeki talaşlı imalat, kaynakçılık, otomasyon ve montaj bölümleri ile hızlı bir şekilde büyüdük ve geliştik. Bu sayede, müşterilerimize rekabetçi fiyatlarla hızlı teslimatlar ve yedek parça temini sunabiliyoruz.

MİSYONUMUZ

Misyonumuz, Türk sanayisine katkı sağlamak ve sektörün beklentilerine karşılık vermek için sürekli çaba göstermektedir. Yüksek kaliteli ürünlerimizle, iş sağlığı ve güvenliği standartlarını takip ederek, uluslararası bir marka olma yolunda ilerliyoruz. Müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak ve onların işlerini kolaylaştırmak için varız.

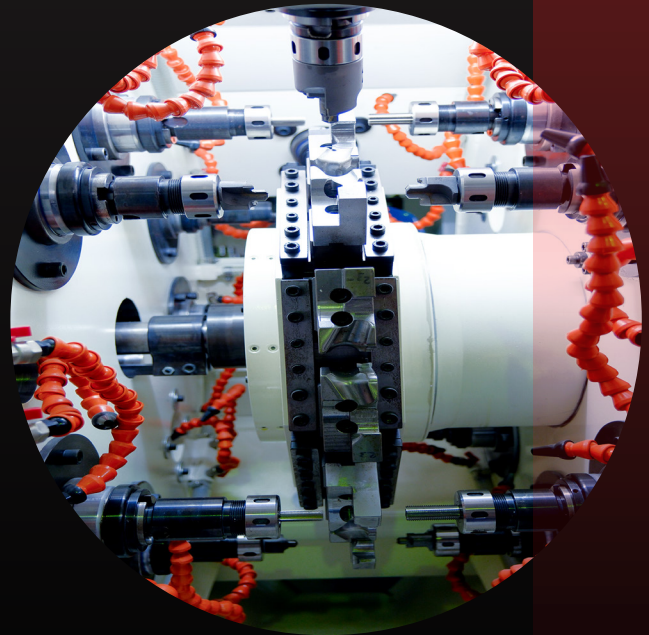
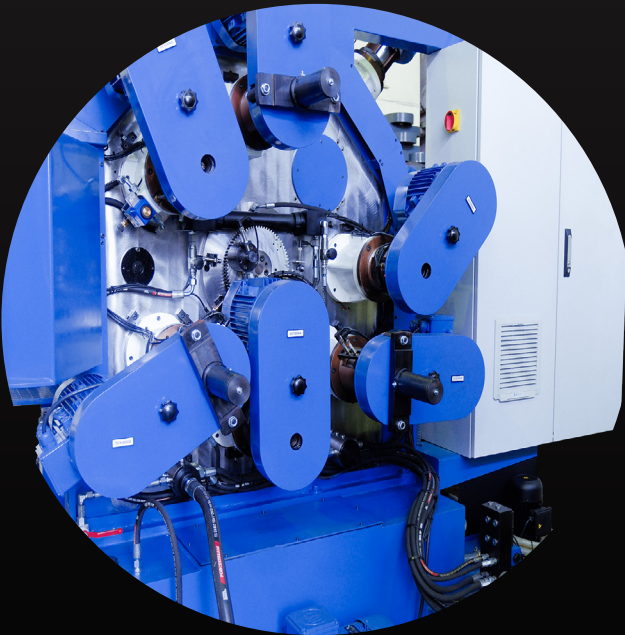
VİZYONUMUZ

Vizyonumuz, sürekli olarak büyümek ve ürün yelpazemizi genişleterek sektörün öncüsü olmaktır. Sektörün ihtiyaçlarını belirleyerek, ürünlerimizi sürekli geliştiriyor ve endüstri standartlarını yükseltmeyi amaçlıyoruz. Dünya çapında Transfer Makinası üreticileri arasında önde gelen bir konuma ulaşmayı hedefliyoruz. Teknik Transfer Makina olarak, daha güvenli ve verimli bir endüstriyel geleceğe katkıda bulunmak için çalışmaktan gurur duyuyoruz.

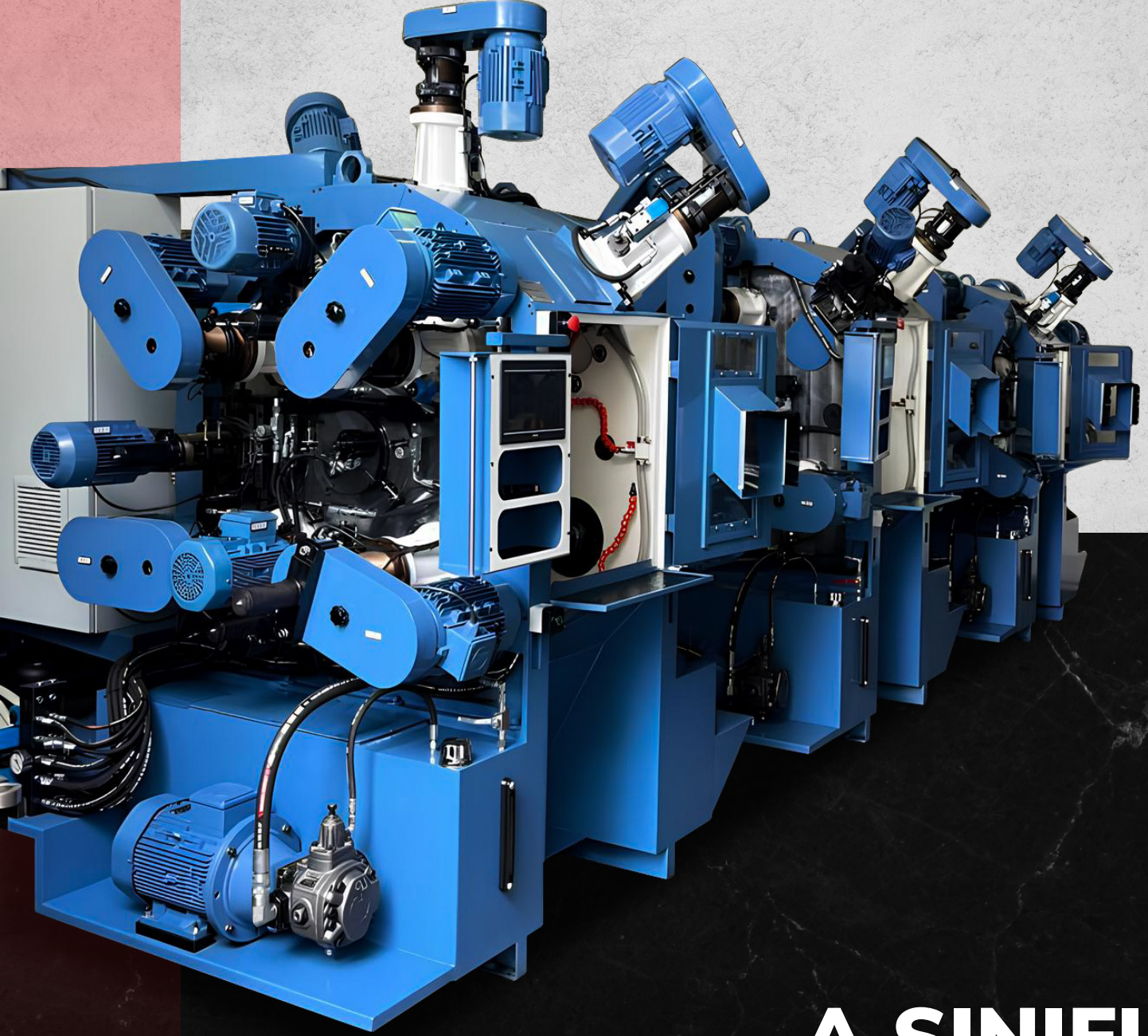
TEKNİK TRANSFER

TRANSFER TEZGÂHININ TANIMI

Büyükölüğü ve imalat yöntemine göre değışen sayıda parçanın döner bir tambur üzerine bağlanarak her konumda ayrı bir işlemin gerçekteştğı bir tezgâhtır. Tamburun dönüş sonrasındaki konumu %0,02 hassasiyetle gerçekteşir. Demir, çelik, pirinç, alüminyum, zamak gibi malzemelerin delik delme, tornalama, frezeleme, dış çekme, iç ve dış kanal açma, raybalama gibi operasyonları yapılabilmektedir. Tezgâh isteğe göre düşey ve yatay tamburlu olarak imalatı yapıp, PLC sistemi ile kumanda edilir. Özellikle sıvı ve gaz armatürlerinin (musluk, vana, bağlantı elemanları vs.) menteşelerin özel yatakların işlenmesinde kullanılır.

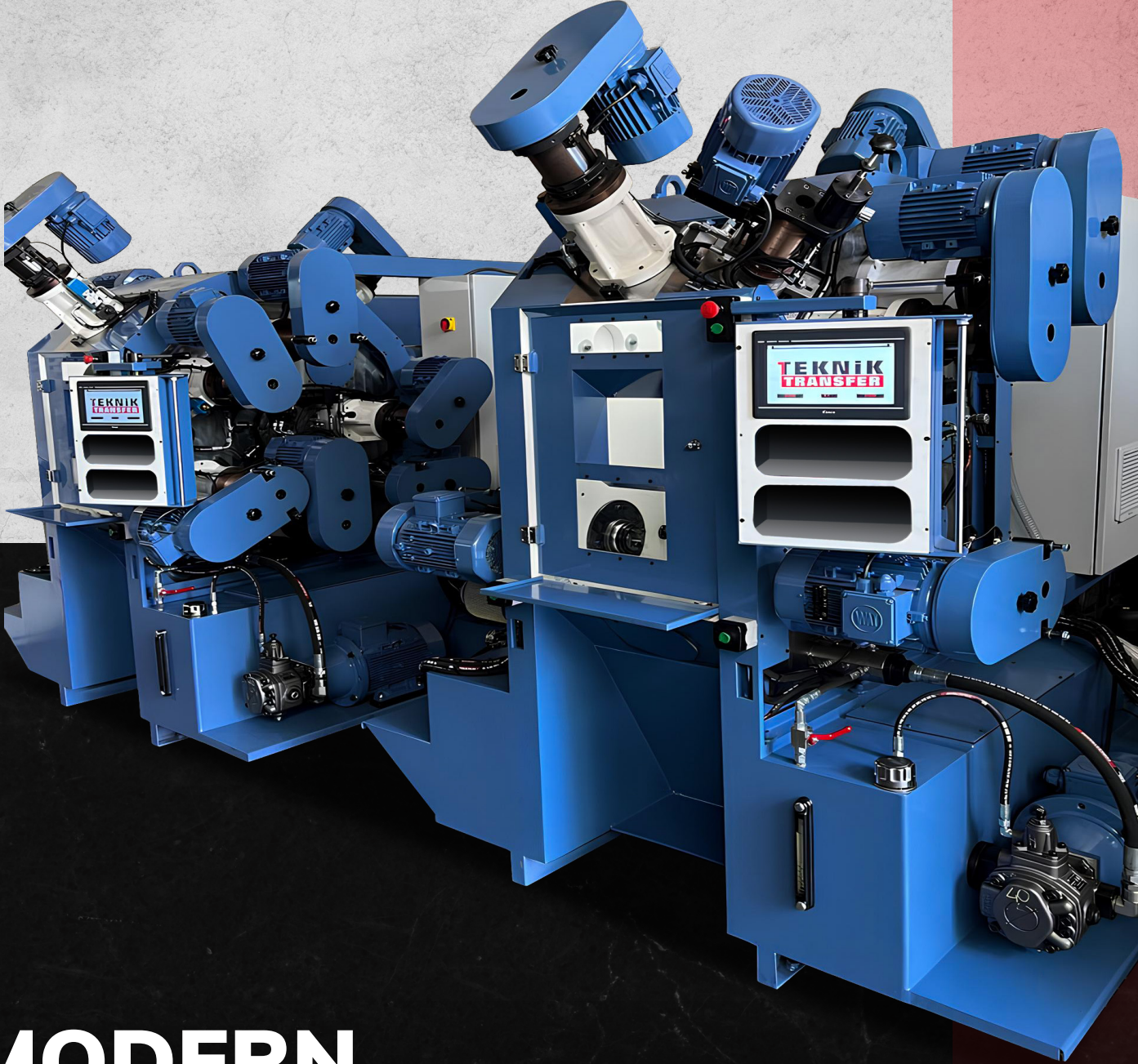


TEKNİK TRANSFER



A SINIFI
KALİTE

ÜST DÜZEY KALİTE TRANSFER MAKİNALARI

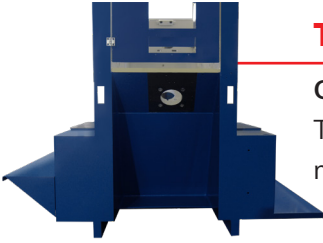


MODERN
TEKNOLOJİ



ANA GÖVDE

Makınamızın gövdesi 40 mm kalınlığında ST52 kalite malzemeden imal edilmektedir.



TEKNE GRUBU

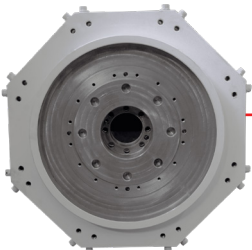
Gövde Talaş Bor Yağ Tekne Grubu:

Taban sacı 8mm, yan saclar 6mm kalınlığında birbirine kaynak yapılarak ST52 kalite malzemeden oluşturulur.



SABİT TAMBUR

Tezgahımızın iki tamburundan biri olan sabit tamburumuz ana gövdeye sıfır hassasiyetle monte edilip GG26 pik döküm malzemesinden kullanılmaktadır.

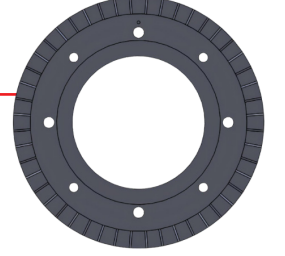


DÖNER TAMBUR

Sabit tamburla birleştirilerek tambur miline monte edilir.GG26 pik döküm malzemesi kullanılmaktadır. Tambur çevirme grubu kramayer dişlisi ile dönmektedir.

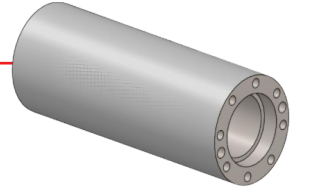
TAMBUR KİLİTLEME DİŞLİSİ

İki sabit bir hareketli dişliyle kitleme yapıp hassas bir şekilde çalışmaktadır. Malzemesi 4140 ıslah çeliği olup sulanıp taşlanır.



TAMBUR MİLİ

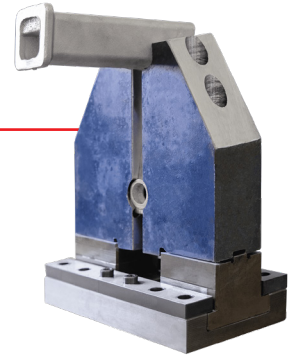
4140 ıslah çeliği malzemesinden kullanılır. Krom kaplatılıp hassas bir şekilde taşlanıp monte edilir.



ÇENE ve TAKIM TUTUCU SİSTEMLERİ

Kayıt Grubu ve Çene Sistemi:

Çeneler döner bir tambur üzerine eşit açılarla bağlanıp her konumda ayrı bir işlem gerçekleştirilir. Çeneler imalat çeliğinden imal edilip isteğe göre ısıtılabilir. Ayrıca içerisinde çalışan iç kayıt grubumuz 1040 çelik ile imal edilmektedir.



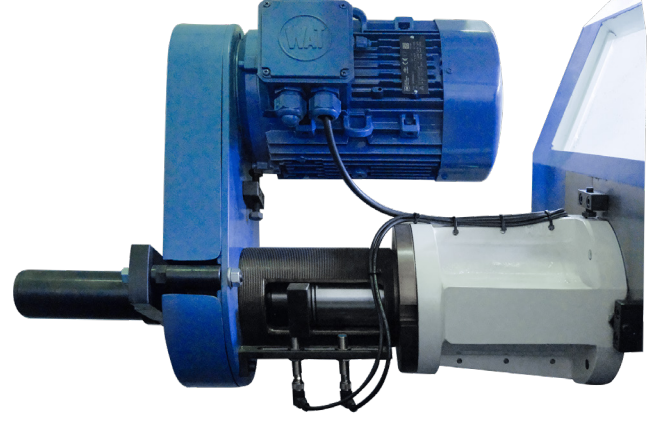
TAKIM TUTUCU (ISO40)

Kendi imalatımızda olup 1050 imalat çeliği malzemesinden yapılmaktadır.

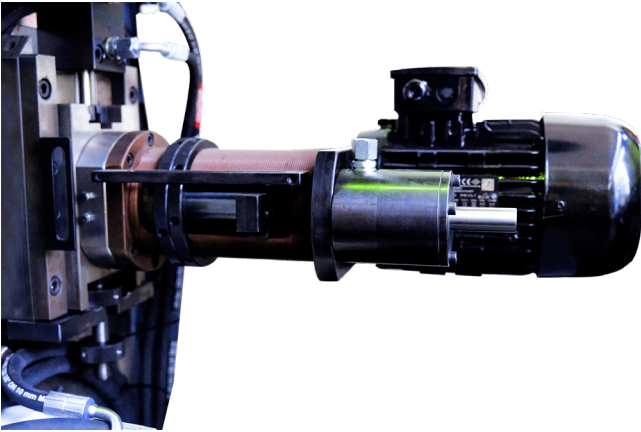




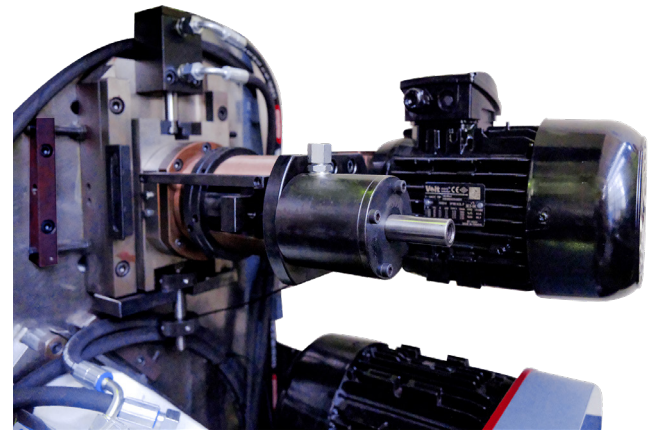
TORNA ÜNİTESİ



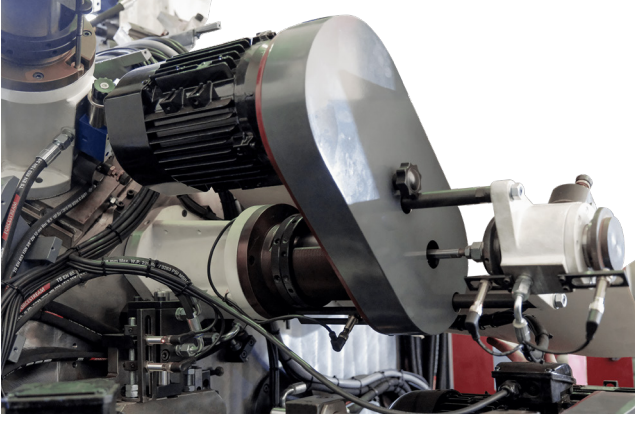
DİŞ ÇEKME ÜNİTESİ



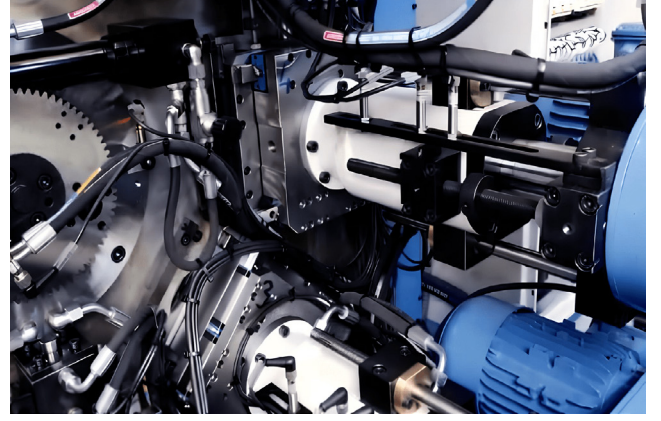
KAYAR TORNA ÜNİTESİ



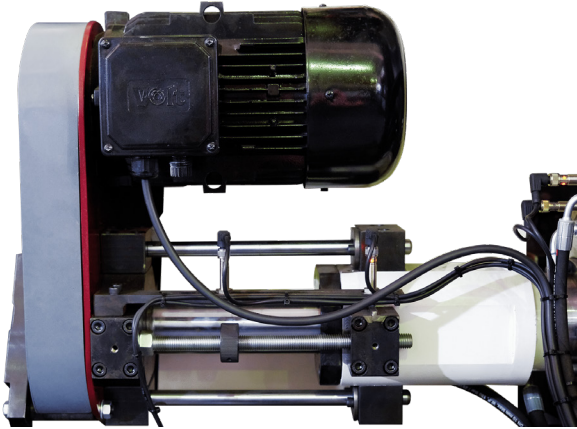
KAYAR DİŞ ÇEKME ÜNİTESİ



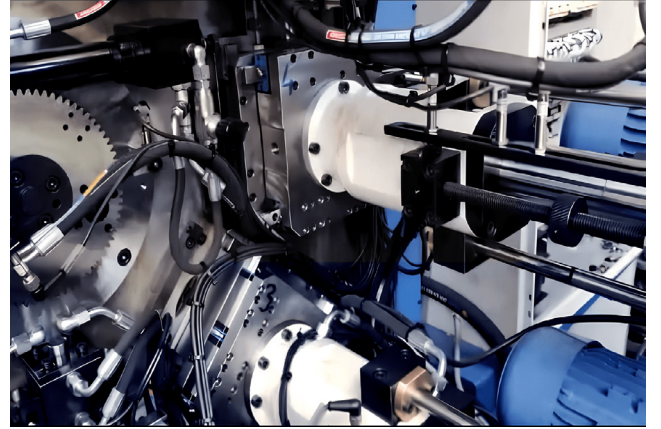
AÇAR KAFA ÜNİTESİ (KANAL AÇMA)



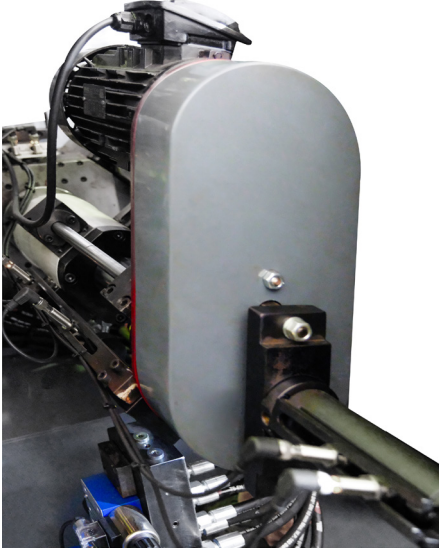
UZUN STROKLU TORNA ÜNİTESİ



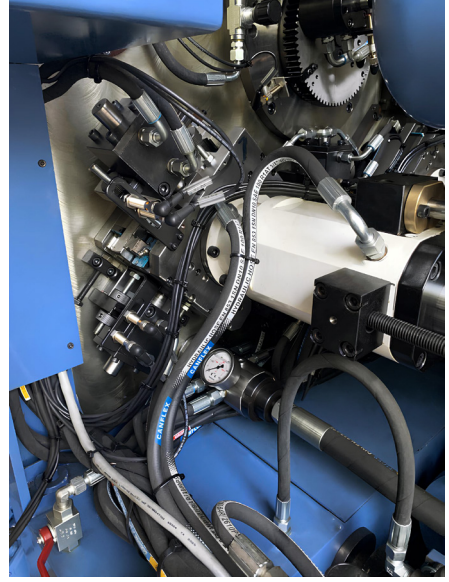
UZUN STROKLU DIŞ ÇEKME ÜNİTESİ



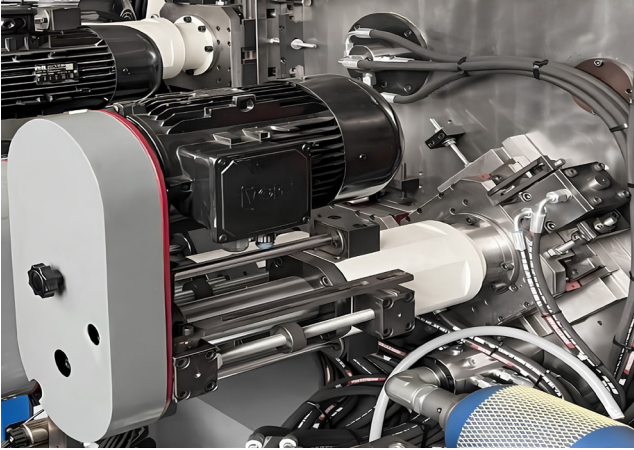
UZUN STROKLU KAYAR TORNA ÜNİTESİ



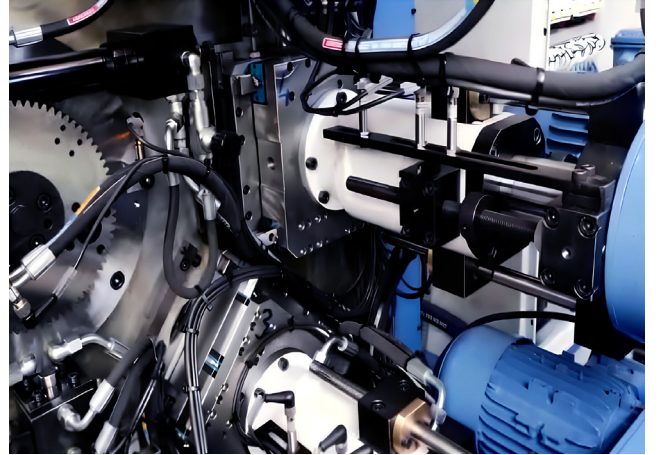
**UZUN STROKLU KAYAR
DİŞ ÇEKME ÜNİTESİ**



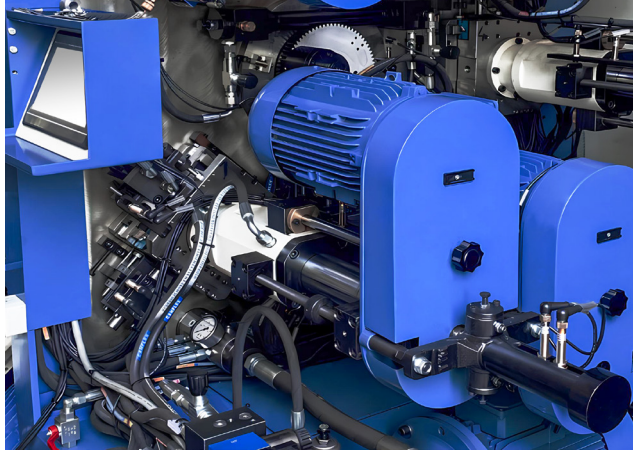
ÇİFT EKSEN KAYAR DİŞ ÜNİTESİ



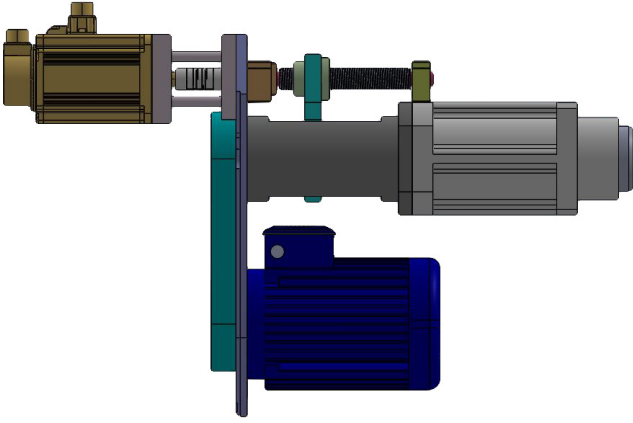
ÇİFT EKSEN KAYAR TORNA ÜNİTESİ



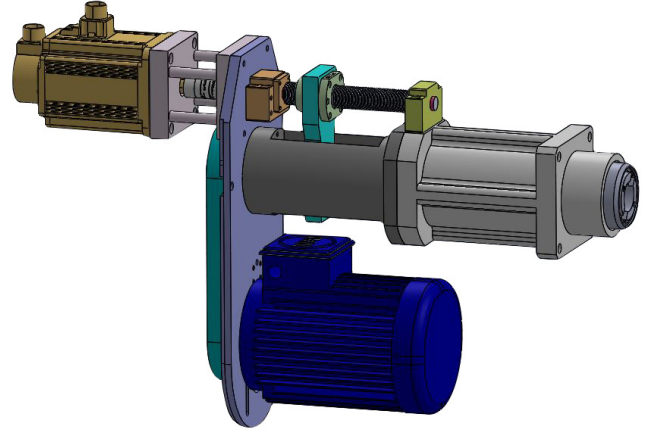
**UZUN STROKLU ÇİFT EKSEN
TORNA ÜNİTESİ**



UZUN STROKLU ÇİFT EKSEN DİŞ ÜNİTESİ



SERVO DİŞ ÜNİTESİ



SERVO TORNA ÜNİTESİ

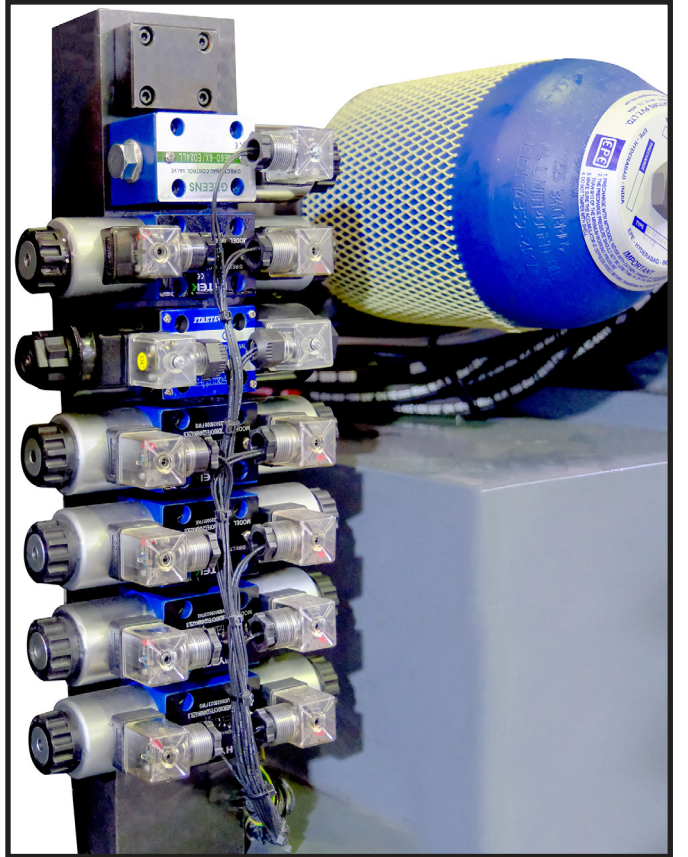
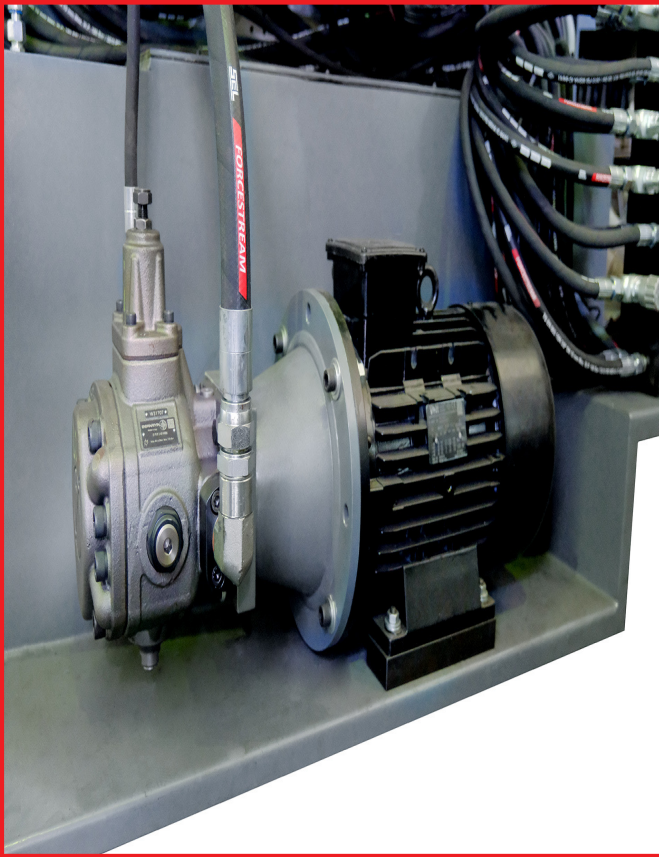
GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Tornalama, Açar kafa, Kılavuz Üniteleri: Ünite fener mili dövülmüş sementa Mn16 Cr5 malzemesi kullanılmaktadır.
- Ünite fener mili rulmanları konik olup FAG ve SKF marka kullanılmaktadır.
- Ünite fener mili, bronz ve arka rulmanlar FAG ve SKF marka kullanılmaktadır.
- Ünite ana gövdemiz GG26 pik döküm malzemesinden yapılmaktadır ve tornalama işlemi bittikten sonra hassas bir şekilde taşlanmaktadır.
- Açar kafa mekanizması GG26 pik döküm malzemesi kullanılmaktadır.
- Ünite gruplarımızda kullanılan motorlar, ürün ihtiyacına göre 0.75 KW ile 5.5 KW arasında değişmektedir.
- Ünitelerimiz, sabit ya da değişken olarak 300 ile 6000 RPM arasında dönmektedir.
- Ünite gruplarımızın stroğu 110 mm'ye kadar çıkabilmektedir.
- Uzun ünite gruplarımızın stroğu 200 mm'ye kadar çıkabilmektedir.
- Kayar ünite gruplarımızın stroğu 40 mm'dir.
- Ünite gruplarımızda hassas hız ayarları kullanılmaktadır.
- Ünite gruplarımız 40 ile 60 BAR arası basınçta çalışmaktadır.

GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Hidrolik Aksam Teknik Özellikleri:

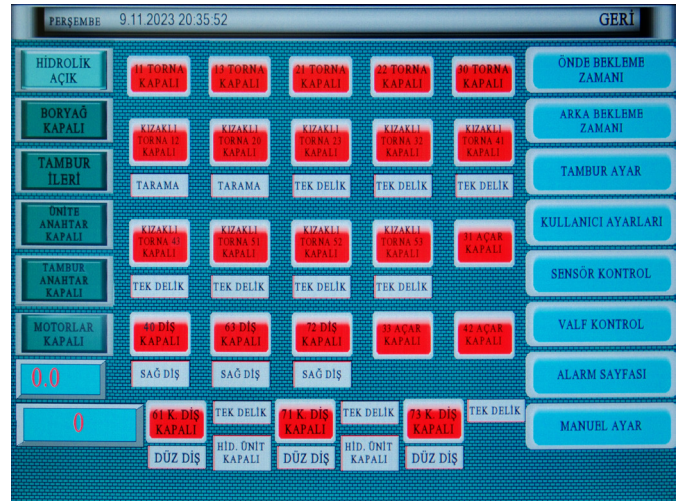
- Pompa 40cm³ değişken debili BERARMA marka kullanılmaktadır.
- Hidrolik tankımızda 180 Lt yağ filtresi kullanılmaktadır.
- Hidrolik sistemimizde 4 Lt hidrolik akü kullanılmaktadır.
- Hidrolik sistemlerimizde 4/2 ve 4/3 konumlu valfler kullanılmaktadır.
- Tambur ve ünite gruplarımızda kullanılan keçeler KASTAŞ marka olup NUTRİNG keçeler kullanılmaktadır.
- Hidrolik hortumlar 180- 225 basınç arasındadır.



GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Elektronik Aksam Teknik Özellikleri:

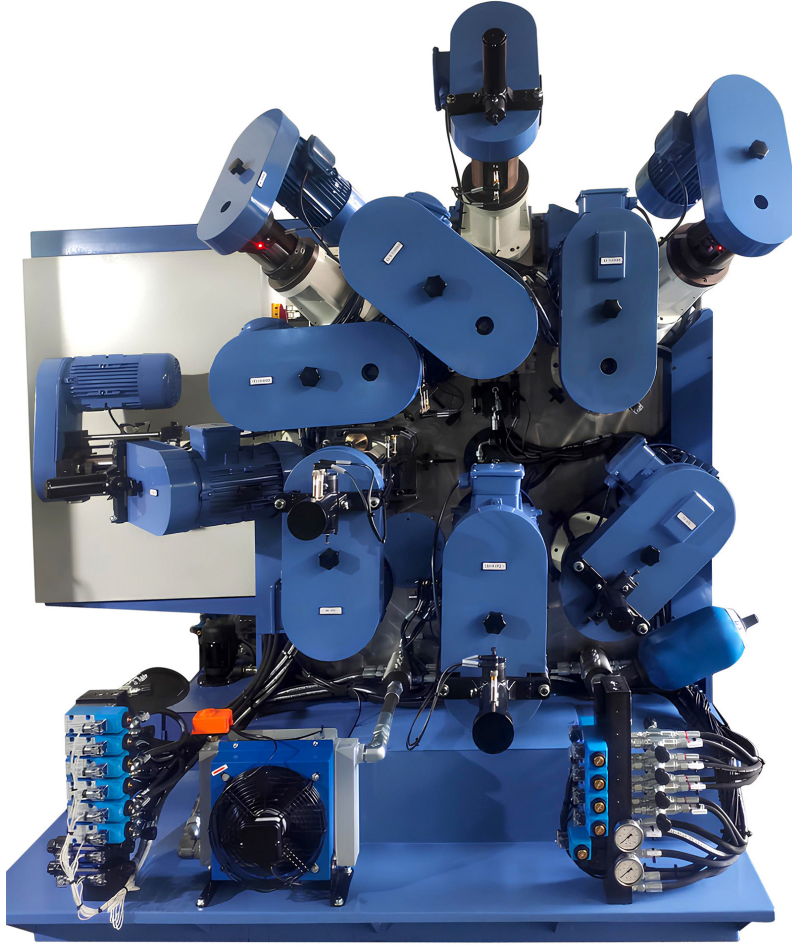
- Makinamız 380V AC ile çalışmaktadır.
- Otomasyon sistemimizde Dokunmatik 10" KINCO ekran kullanılmaktadır.
- Otomasyon sistemimizde M12 sensör ve sensör kabloları kullanılmaktadır.
- Makinamız PLC kontrollü olup, DELTA marka PLC kullanılmaktadır.
- Otomasyon sistemimizde ALLEN-BRADLEY sürücüler kullanılmaktadır.
- Otomasyon sistemimizde kullanılan şalt malzemeler SCHNEIDER marka kullanılmaktadır.



GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ

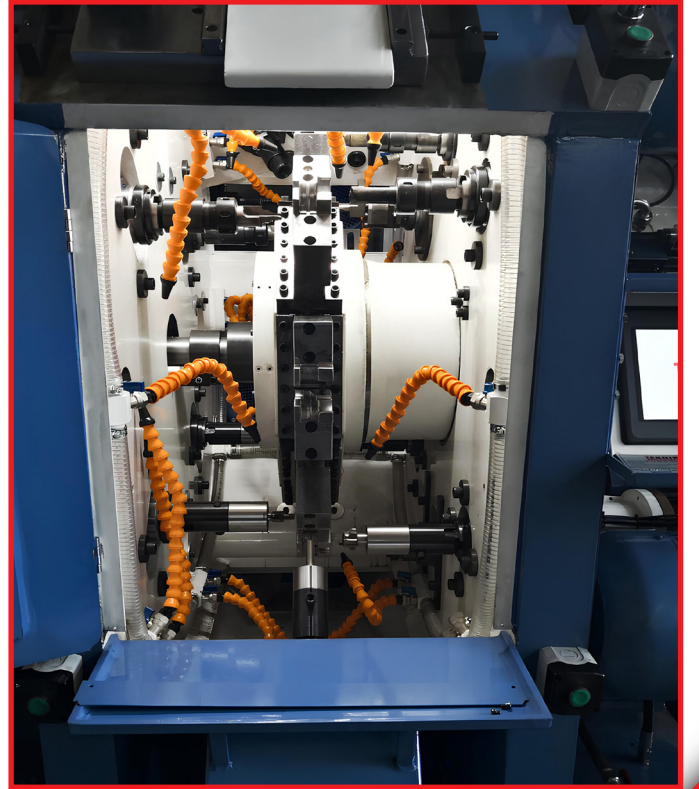
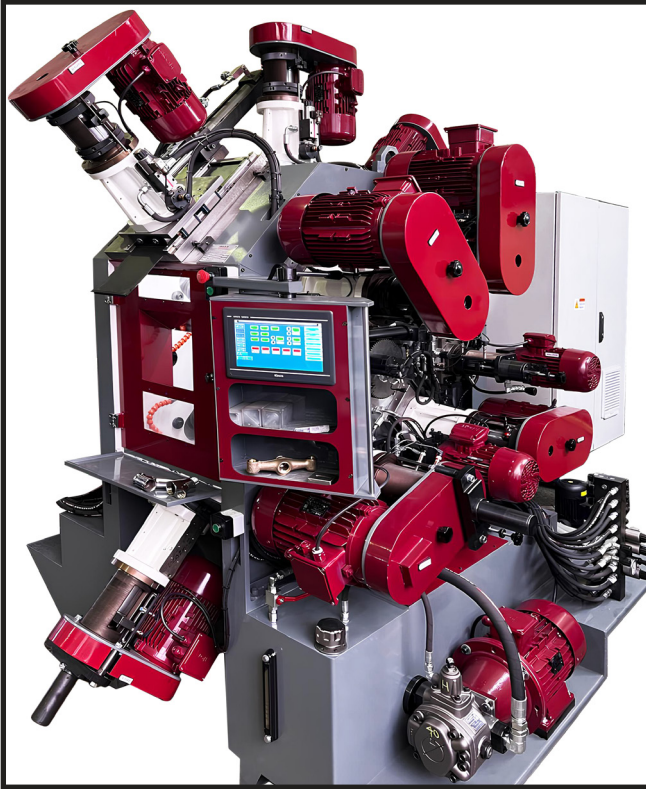
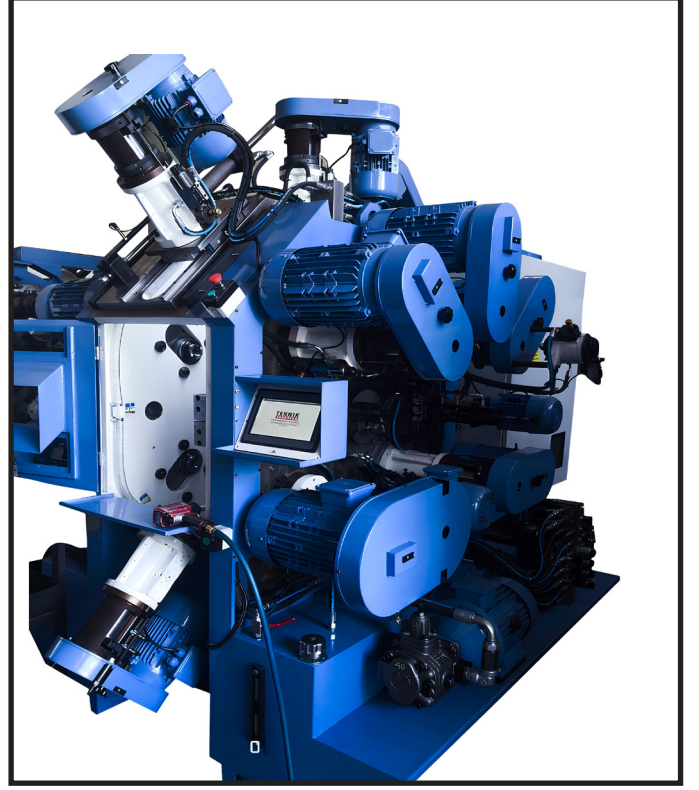
- Makinamızın iskeleti olan 40mm kalınlığında ST52 kalite malzemeden kullanılmaktadır.
- Gövde Talaş Bor Yağ Tekne Grubu: Taban sacı 8mm yan saclar 6mm kalınlığında birbirine kaynak yapılarak ST52 kalite malzemeden oluşturulur.
- Hidrolik masaüstü makinamızda 14cc dişli pompa kullanılmaktadır.
- Hidrolik masaüstü makinamızda 140 Lt filtre kullanılmaktadır.
- Hidrolik masaüstü makinamızda yağ akışı hidrolik hortumlarla sağlanmaktadır.
- Kayıt grubu ve çene sistemi 4140 çelik grubu malzemeden imal edilmektedir.
- Takım tutucu kendi imalatımızda olup 1040 imalat çeliği malzemesinden yapılmaktadır.

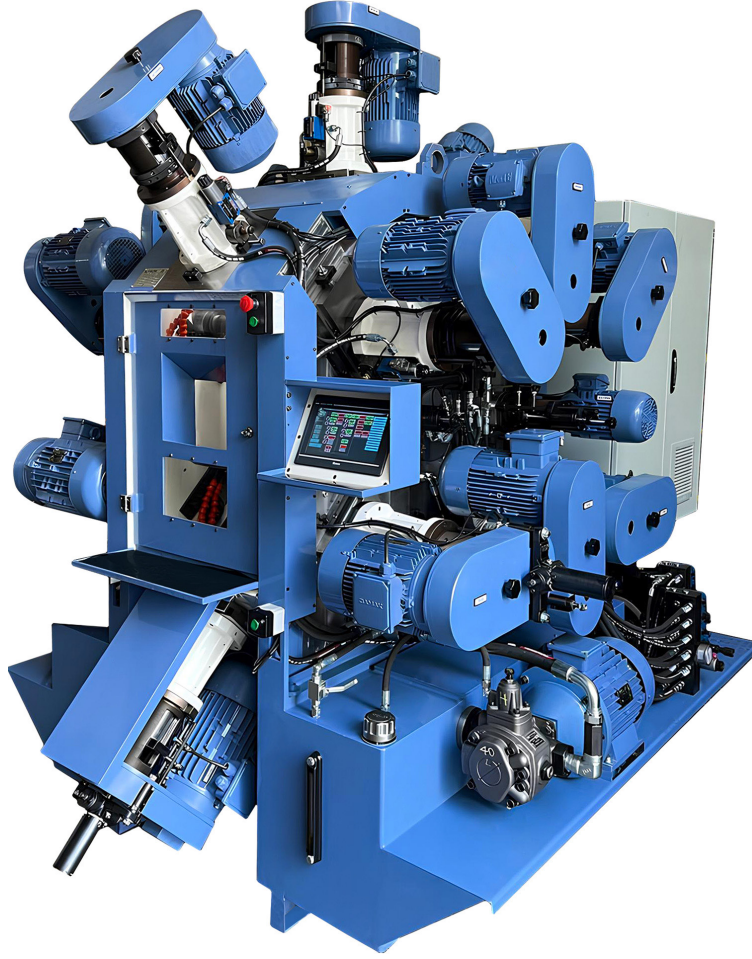


KUĞU BANYO TRANSFER MAKİNASI**TORNA ÜNİTE
SAYISI****8****DİŞ ÇEKME
ÜNİTE SAYISI****2****KAYAR TORNA
ÜNİTE SAYISI****4****KAYAR DİŞ
ÜNİTE SAYISI****2****TALAŞ ÇEKME
KONVEYÖRÜ
VAR****MOTOR GÜCÜ
42kW****İŞLEME ZAMANI
10 sn****MAKİNA AĞIRLIĞI
6 TON****HİDROLİK BASINÇ
60 BAR****DİŞLİ BASINÇ
40 BAR****ÇENE BASINÇ
40 BAR****7 ÇENE BASINÇ
40 BAR**

Makinalar iş ortaklarımızın isteğine ve ihtiyacına göre revize edilebilmektedir.

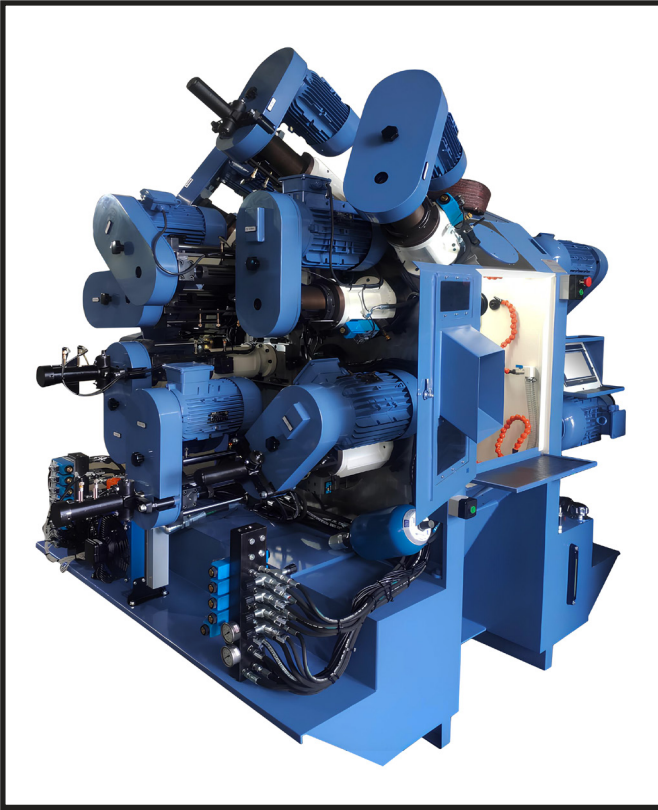
KUĞU BANYO TRANSFER MAKİNASI

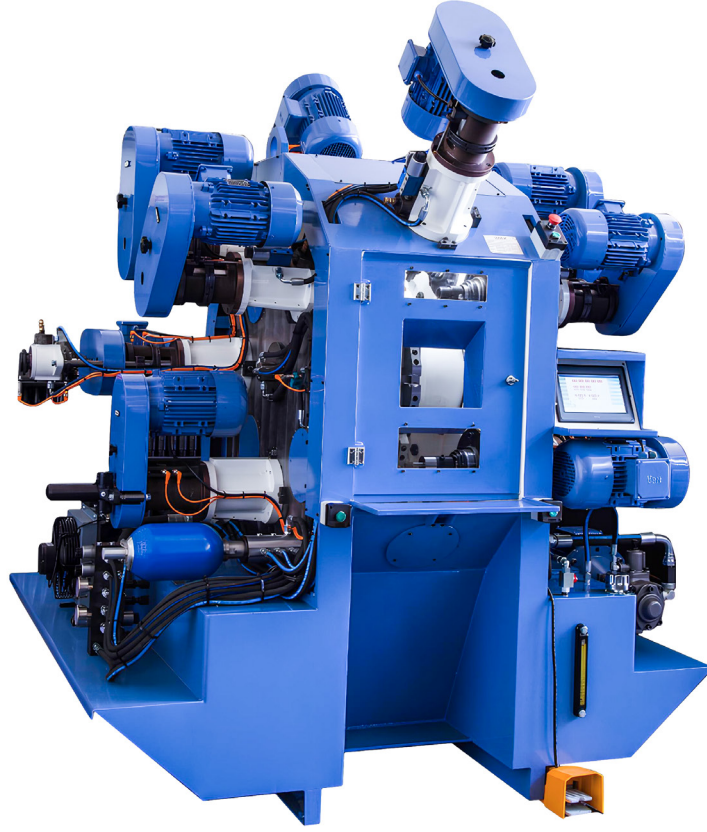


KUĞU BANYO LAVABO TRANSFER MAKİNASI**TORNA ÜNİTE
SAYISI****9****DİŞ ÇEKME
ÜNİTE SAYISI****6****KAYAR TORNA
ÜNİTE SAYISI****6****KAYAR DİŞ
ÜNİTE SAYISI****2****TALAŞ ÇEKME
KONVEYÖRÜ
VAR****MOTOR GÜCÜ
65 kW****İŞLEME ZAMANI
10-18 sn****MAKİNA AĞIRLIĞI
6 TON****HİDROLİK BASINÇ
60 BAR****DİŞLİ BASINÇ
40 BAR****ÇENE BASINÇ
40 BAR****7 ÇENE BASINÇ
40 BAR**

Makinalar iş ortaklarımızın isteğine ve ihtiyacına göre revize edilebilmektedir.

KUĞU BANYO LAVABO TRANSFER MAKİNASI



FLATÖR TRANSFER MAKİNASI

TORNA ÜNİTE
SAYISI
8

DİŞ ÇEKME
ÜNİTE SAYISI
3

KAYAR TORNA
ÜNİTE SAYISI
1

KAYAR DİŞ
ÜNİTE SAYISI
1

TESTERE (YARIK YARMA)
ÜNİTE SAYISI
1

KANAL AÇMA
ÜNİTESİ
1

TALAŞ ÇEKME
KONVEYÖRÜ
VAR

MOTOR GÜCÜ
37 kW

İŞLEME ZAMANI
6 sn

MAKİNA AĞIRLIĞI
5 TON

HİDROLİK BASINÇ
60 BAR

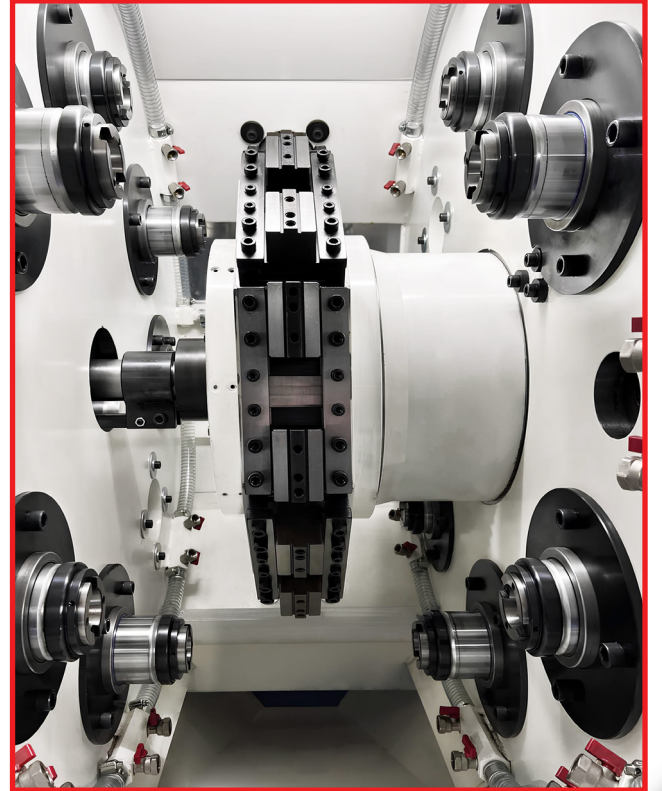
DİŞLİ BASINÇ
40 BAR

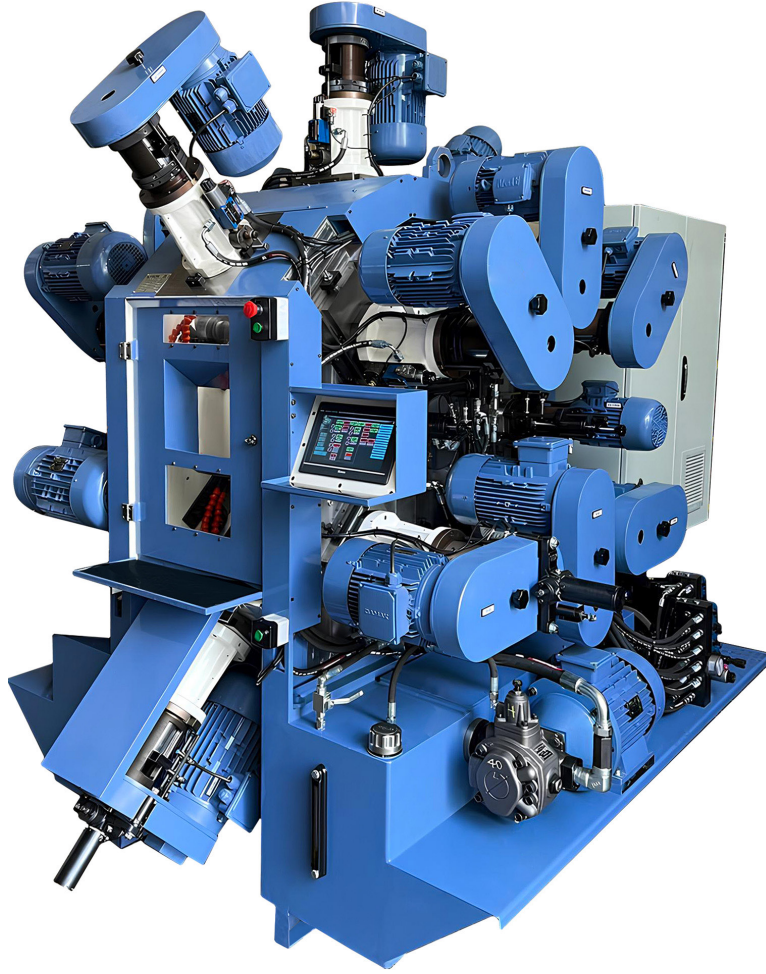
ÇENE BASINÇ
40 BAR

7 ÇENE BASINÇ
40 BAR

Makinalar iş ortaklarımızın isteğine ve ihtiyacına göre
revize edilebilmektedir.

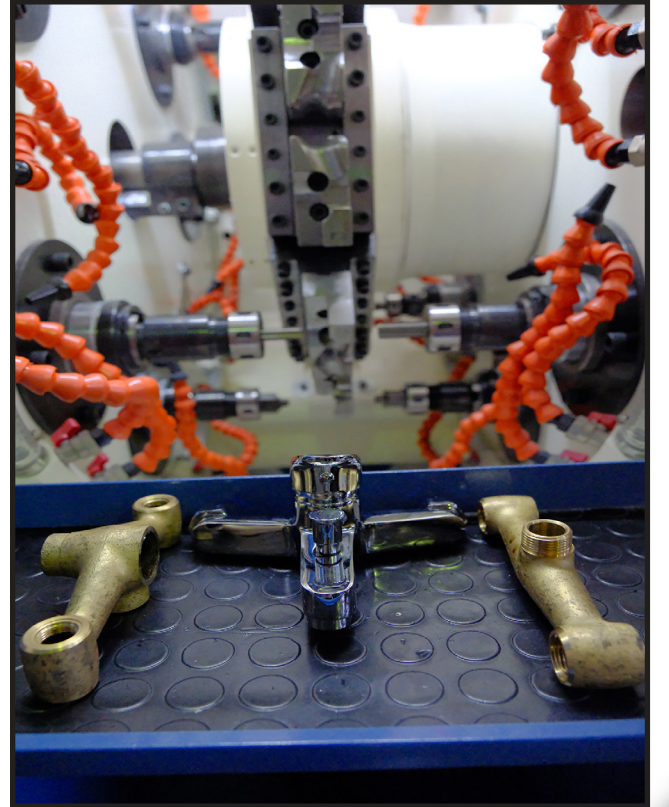
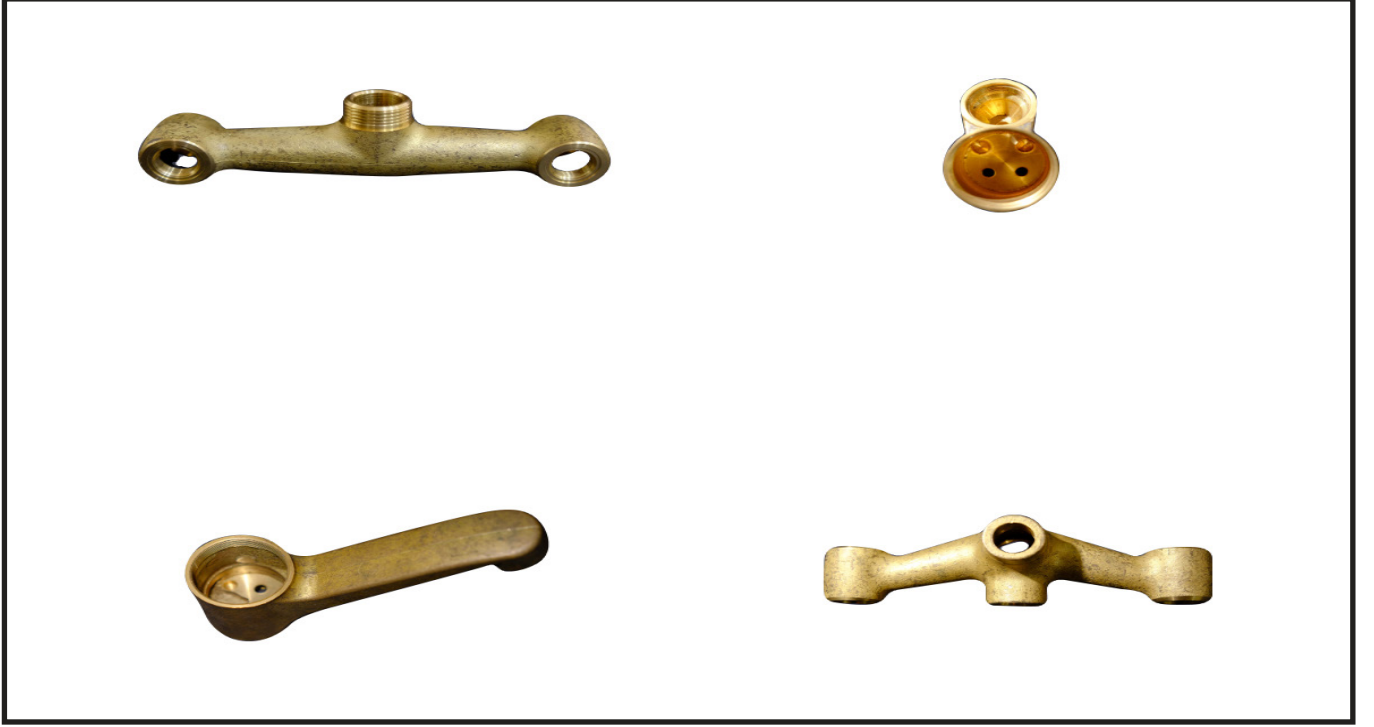
FLATÖR TRANSFER MAKİNASI

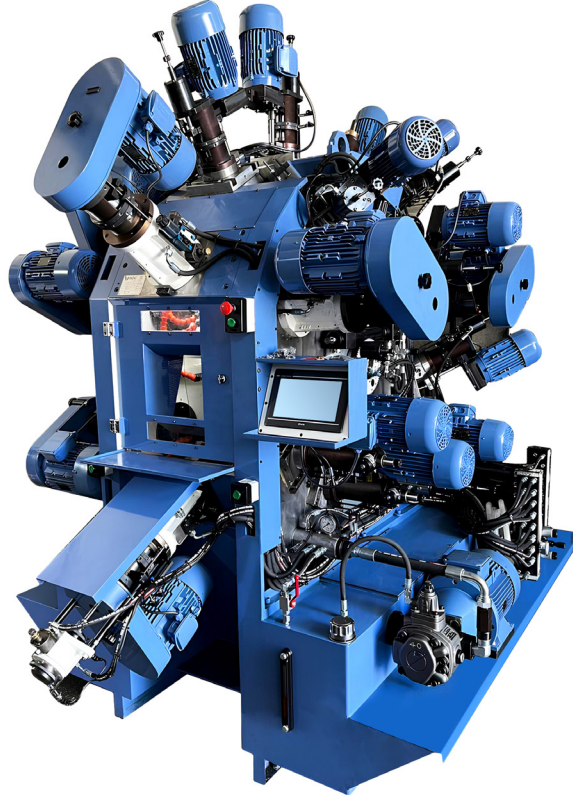


KLASİK BANYO TRANSFER MAKİNASI**TORNA ÜNİTE
SAYISI****8****DİŞ ÇEKME
ÜNİTE SAYISI****7****TALAŞ ÇEKME
KONVEYÖRÜ****VAR****MOTOR GÜCÜ**
42 kW**İŞLEME ZAMANI**
8 sn**MAKİNA AĞIRLIĞI**
5 TON**HİDROLİK BASINÇ**
60 BAR**DİŞLİ BASINÇ**
40 BAR**ÇENE BASINÇ**
40 BAR**7 ÇENE BASINÇ**
40 BAR

Makinalar iş ortaklarımızın isteğine ve ihtiyacına göre revize edilebilmektedir.

KLASİK BANYO TRANSFER MAKİNASI



GAZ VANASI TRANSFER MAKİNASI**TORNA ÜNİTE
SAYISI**

16

**DİŞ ÇEKME
ÜNİTE SAYISI**

5

**KAYAR TORNA
ÜNİTE SAYISI**

1

**KAYAR DİŞ
ÜNİTE SAYISI**

1

**KANAL AÇMA
ÜNİTESİ**

1

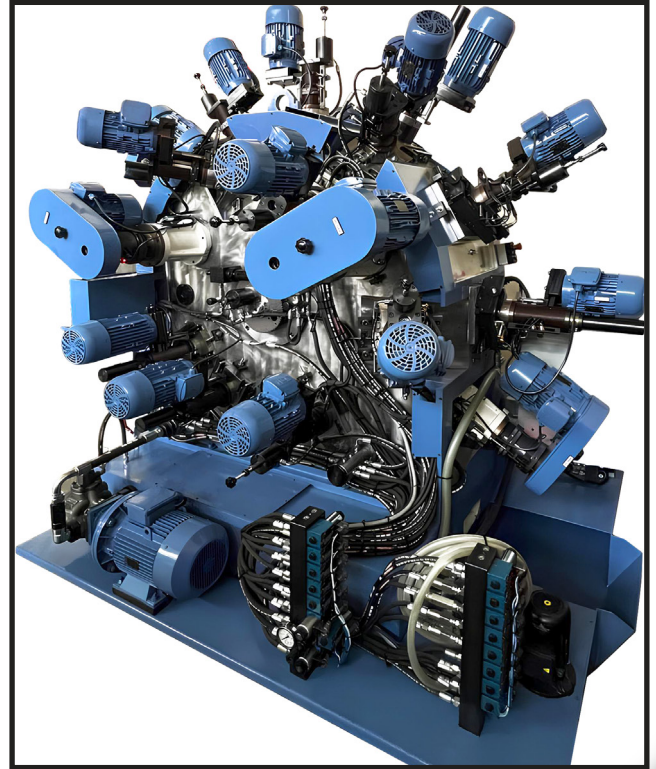
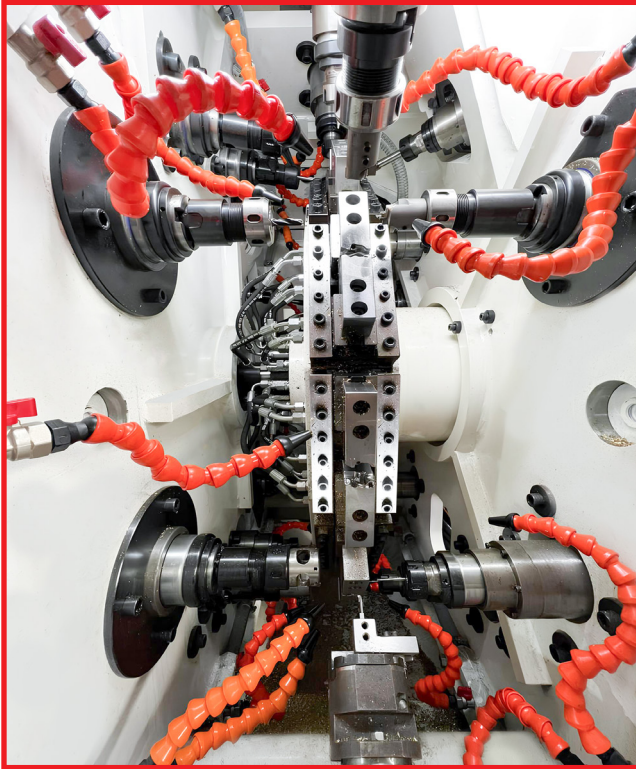
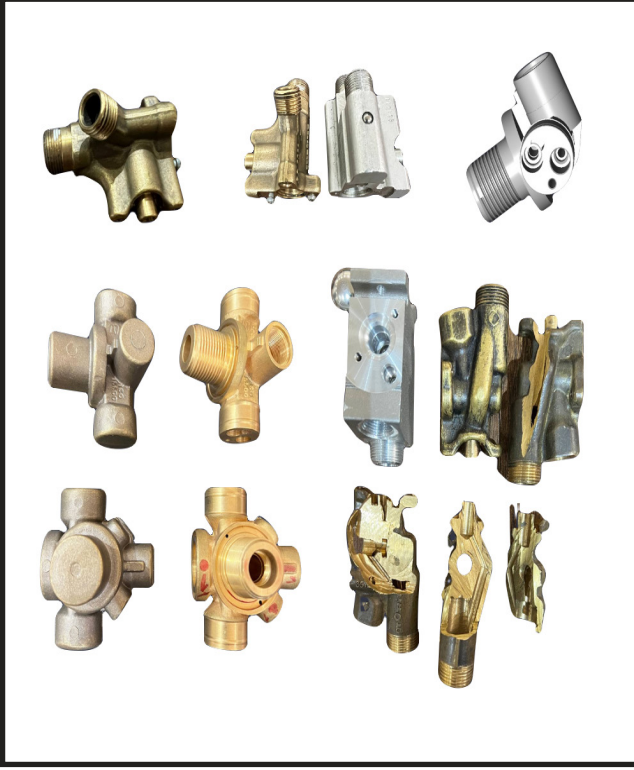
**TALAŞ ÇEKME
KONVEYÖRÜ**

VAR

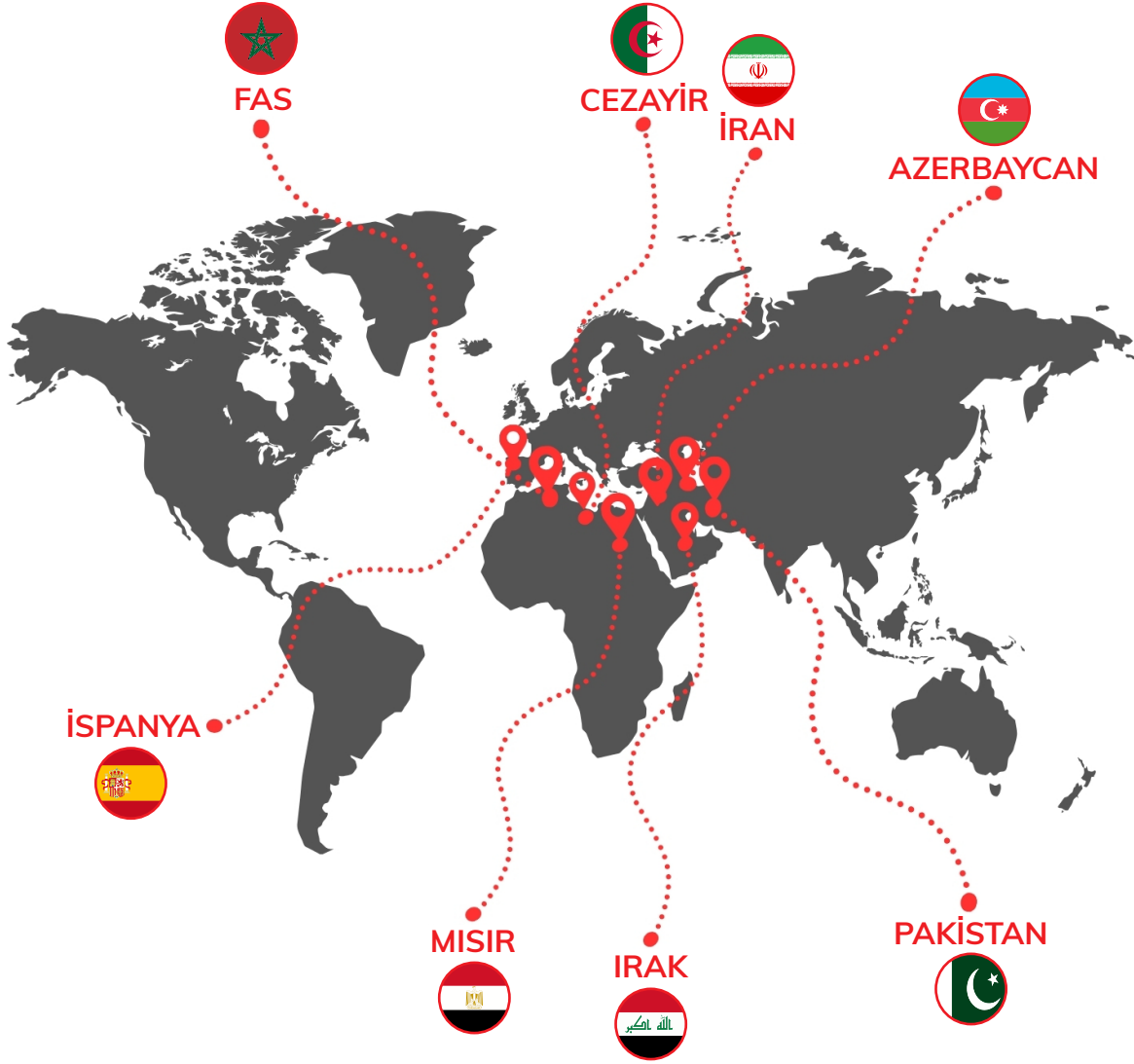
MOTOR GÜCÜ
49 kW**İŞLEME ZAMANI**
8 sn**MAKİNA AĞIRLIĞI**
6,5 TON**HİDROLİK BASINÇ**
60 BAR**DİŞLİ BASINÇ**
40 BAR**ÇENE BASINÇ**
40 BAR**7 ÇENE BASINÇ**
40 BAR

Makinalar iş ortaklarımızın isteğine ve ihtiyacına göre revize edilebilmektedir.

GAZ VANASI TRANSFER MAKİNASI

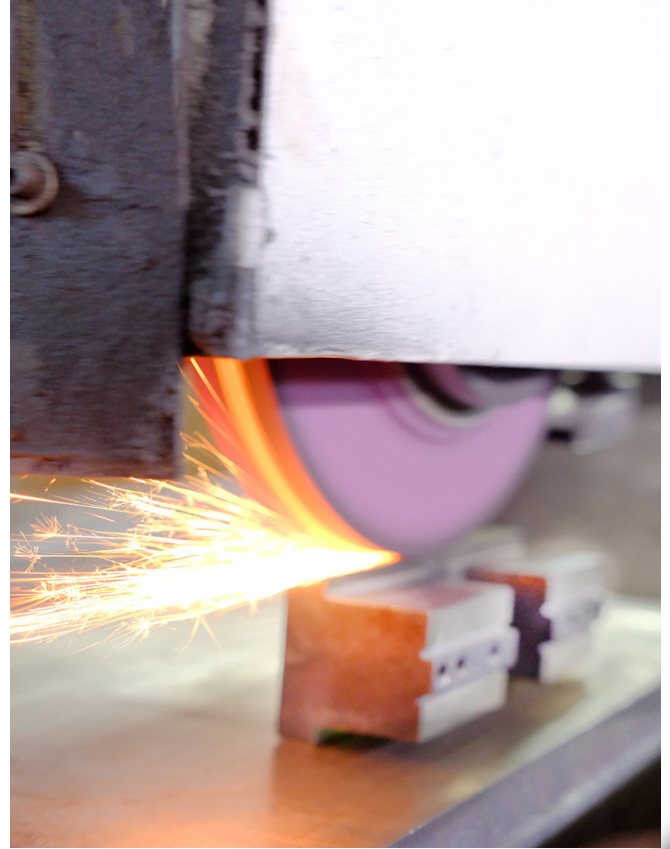
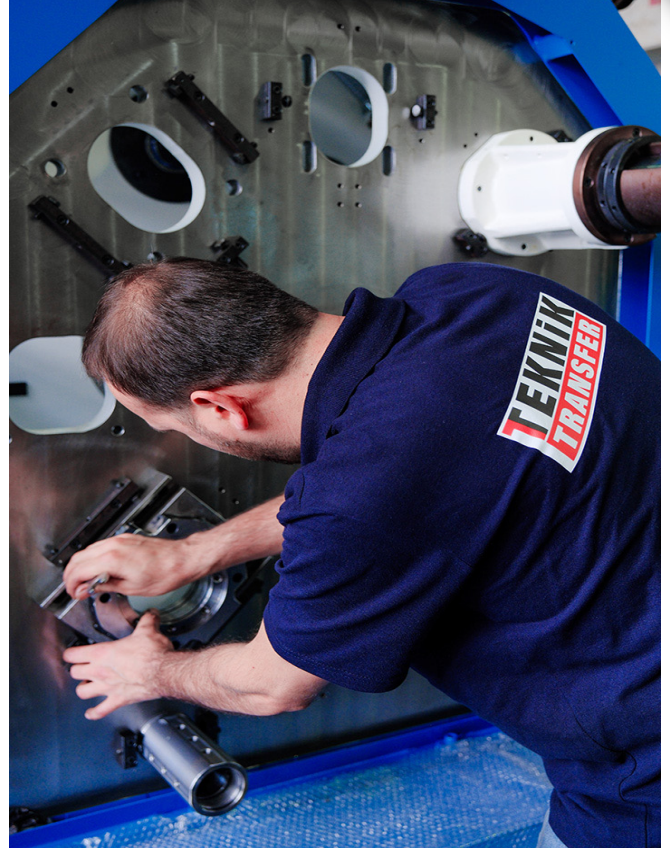
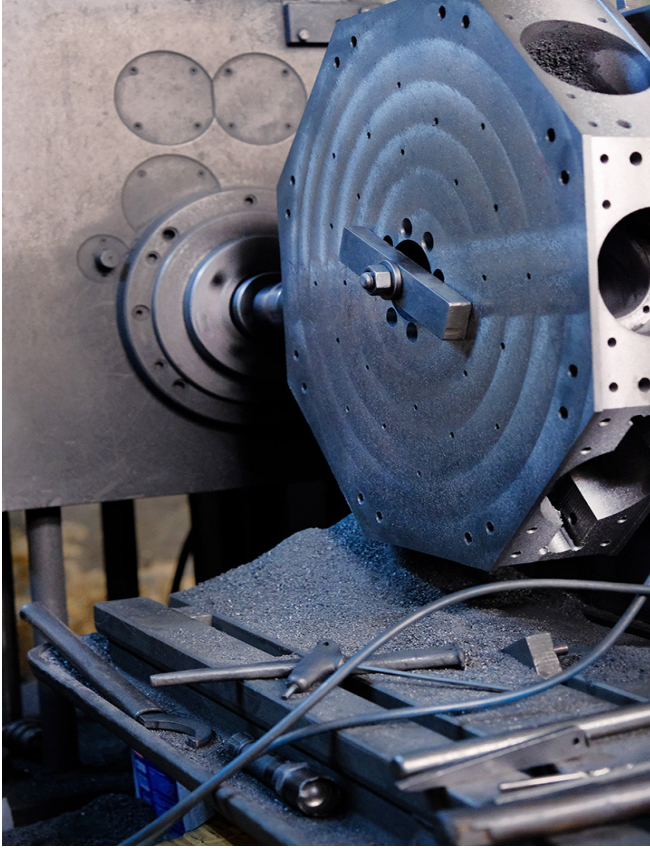


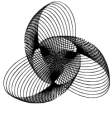


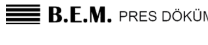


Teknik Transfer Makina, yurtiçi ve yurtdışına onlarca müşteriye hizmet vermektedir. Yurtdışında İspanya, İran, Irak, Mısır, Fas, Cezayir, Pakistan ve Azerbaycan başta olmak üzere bir çok ülkeye ihracat yapmaktadır.





 SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.	 Su Armatürleri Pres Döküm San. ve Tic. Ltd. Şti.	 PRES DÖKÜM	 DÖKÜM SANAYİ	 SU ARMATÜRLERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.
 SU ARMATÜRLERİ	 Armatür	 ARMATÜR SANAYİ TİCARET A.Ş.	 ARMATÜR	
 VENEZIA		 PRES	 ARMATÜRLERİ	 TESİSAT MALZEMELERİ İML. TİC. LTD. ŞTİ.
 ÜNVERDİLER		 Türkiye'nin Armatürü	 Brass Rod & Billet	 Su Armatürleri San. ve Tic. Ltd. Şti.
 VANA & ARMATÜR Güven ve Kalitenin Adı...	 Torna Otomat San. Tic. Ltd. Şti.	 ÇEKVALF & YANGIN	 ENDÜSTRİ VE TİCARET	
			 GRUP	 KOCAMAN PRES SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
		 ÖLÇÜM TEKNOLOJİLERİ SAN.VE TİC. LTD. ŞTİ.	 su armatürleri	 Mutfak & Banyo Armatürleri



TEKNİK TRANSFER

TRANSFER MAKİNALARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.



DOSB İMES Sanayi Sitesi C Blok 305 Sokak No: 10 Ümraniye / İstanbul



0216 527 6040 • 0532 315 3146



info@tekniktransfermakina.com

WEB SİTESİ



www.tekniktransfermakina.com

Instagram



instagram.com/tekniktransfermakine

YouTube



youtube.com/@tekniktransfermakina9232

LinkedIn



linkedin.com/in/teknik-transfer-makina-2a6b782a3